

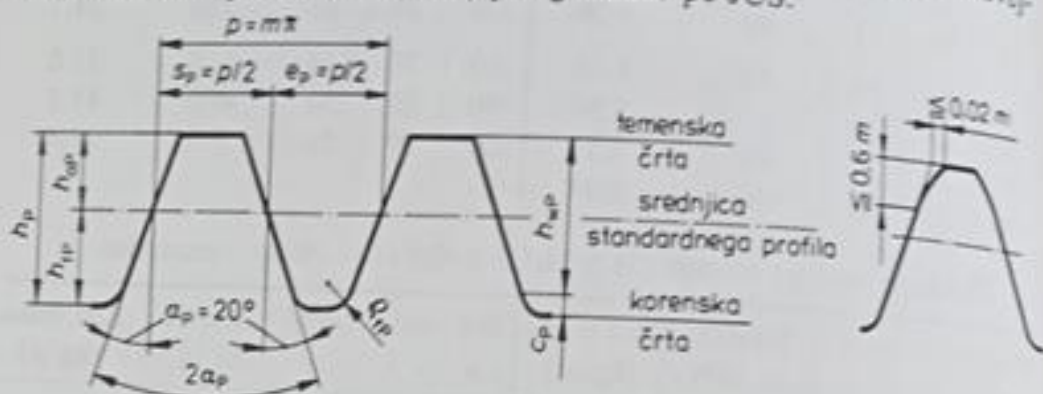
Zobniški prenos

Prestavno razmerje i je razmerje vrtilnih hitrosti n_1 gonilnega zobnika in n_2 gnanega zobnika oziroma števila zob z_2 gnanega zobnika in z_1 gonilnega zobnika:

$$i = n_1/n_2 = z_2/z_1$$

Prestava na manjšo hitrost: $i > 1$, prestava na večjo hitrost: $i < 1$.

Standardni profil evolventnih zobnikov (JUS M.C1.016 - 1958) - z največjimi označbami po ISO (DIN 876) poleg označb po JUS:



Standardni profil, ki ga je treba uporabljati pri projektiranju in izdelavi valjastih evolventnih zobnikov

Korekcija profila, ki jo je - po potrebi - treba izvesti samo na zobnem vrhu

Veličina	Označba	
	ISO	JUS
standardni modul	$m = d/z$	m_n
razdelek	$p = m\pi$	t_n
višina zobnega vrha	$h_{aP} = m$	h_k
višina zobnega korena	$h_{fP} = m + c$	h_f
višina premočrtnega dela	$h_{wP} = 2m$	h_n
višina zaokroženega dela	$c = 0,17m; 0,25m; 0,3m$	c_n, m_n
polmer zaokrožine	$\rho_{fP} = 0,25m; 0,38m; 0,45m$	ρ_n
višina zoba	$h_P = 2m + c$	h
nagibni kot	$\alpha_P = 20^\circ$	α_n
bočni kot	$2\alpha_P$	-

Standardni moduli m (mm) po ISO (JUS M.C1.015 - 1965):

1	1,375	2	2,75	3,5	4,5	6	8	11	16	22	32	45
1,125	1,5	2,25	3	(3,75)	5	(6,5)	9	12	18	25	36	50
1,25	1,75	2,5	(3,25)	4	5,5	7	10	14	20	28	40	

Uporabljajo naj se predvsem debelo tiskane vrednosti modulov (1. prednost), tanko tiskane v primeru, če so za to opravičljivi razlogi (2. prednost), vrednosti v oklepajih pa samo izjemno (3. prednost).